

Предварительное коммерческое предложение.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ПРОМЫШЛЕННОЙ КОНОПЛИ

Производительность 10 тонн за 24 часа.

1.1. Агрегат отделения конопли от стебля – 3 фазы сепарации (7 кистей)

Предназначена для отделения соцветия растения конопли от остальной части стебля растения. Сухой обрабатываемый материал дозируется на входной транспортер машины. В сепараторе цветы, семена и листья отделяются от стебля. Машина имеет фильтр для сбора конопляной пыли, образующейся из-за разделения внутри машины. После отделения смешанная масса отделенных цветков, семян и листьев выходит на одну розетку, а стебли на другую.

ЕI-мощность: 3,2 кВт

Напряжение: 400 в, 50 Гц-длина кабеля 3 метра от Эл. шкафа и 5-контактный промышленный штекер 16А

Материал: конструкция, покрытие-углеродистая сталь, окрашенная в основной и конечный цвет RAL 9002

Стороны конвейера, бункера-INOX AISI 304

Пояс, бутсы-белый (норма FDA)

Щетка-полиамид



1.2. Наклонный ленточный транспортер, предназначенный для дозирования обрабатываемого материала (отделенной смеси частей соцветий) на вибрационное сито.

ЕI-мощность: 0,37 кВт

Размеры: длина: 2500 мм

Ширина ленты: 1000 мм

Материал: конструкция, покрытие-углеродистая сталь, окрашенная в основной и конечный цвет RAL 9002 Стороны конвейера, бункера-INOX AISI 304



1.3. Вибрационное одноуровневое сито, + 1 (одно) сито с перфорацией 12 мм

Предназначен для отделения стеблей от обрабатываемого материала. Сито помещают перед дозированием смеси отделенного цветка, лавы и семени из соцветия растения конопли в цветоотделительную машину.

ЕI-мощность: 1,1 кВт

Размеры: длина: 2500 мм ширина: 900 мм

Материал: конструкция, обшивка, корпус-углеродистая сталь,

Перфорированный лист, боковые стороны конвейера-INOX AISI 304

Краска/отделка: окрашена в основной и окончательный цвет RAL 9002



1.4. Наклонный винтовой конвейер

Предназначен для дозирования обрабатываемого материала для дальнейшего разделения в дозирующее отверстие машины для разделения цветов конопли.

ЕI-мощность: 0,55 кВт

Размеры: высота: 3400 мм

Ширина: 200 мм эффективная

Материал: конструкция, обшивка-INOX AISI 304



1.5. Сепаратор цветка пеньки, тип: коническая сетка REB-200 + с отверстием сетки согласно покупательскому спросу.

Сепаратор цветов конопли предназначен для отделения листьев и цветов от семян и стеблей. Обрабатываемый материал с помощью дозирующего транспортера дозируется в бункер на верхнем листе формы сепаратора, где он поступает в сито. Внутри сита образуется механическое отделение листьев и цветков от семени и стебля, при вращении щеток и таким образом обрабатываемый материал разрезается на куски, определенные сетчатыми отверстиями. На задней стороне сепаратора, за перфорированной частью сита или сетчатыми отверстиями сита, имеется выход для отделенных частей стебля (и семян). Под ситом имеется выход для отделенных частей листовой пластинки и цветков. EI-мощность: 1,5 кВт

Размеры: длина: 2800 мм

Высота: 3070 мм

Ширина: 1530 мм

Материал: конструкция, покрытие-углеродистая сталь, окрашенная в основной и конечный цвет RAL 9002

Решета, бункера, внутри rebler который вступает в контакт с обработкой материала – из нержавеющей стали марки AISI 304

Щетки-Полиамидные



1.6. Система сухого фильтра с трубопроводом

- * Обеспыливание фильтровальных мешков-автоматические мешочные шейкеры
- * Сумки: полиэстер
- Количество мешков: 30 шт.
- * Вентилятор – 4 кВт
- * Конструкция: углеродистая сталь
- * Листовое покрытие, контейнер для сбора пыли-INOX AISI 304
- * Трубопровод-INOX AISI 304
- * Пылеулавливающий сосуд с колесами



1.7. вибрационное одноуровневое сито, + 1 (одно) сито с отверстиями сетки 4 мм.

Предназначен для разделения обрабатываемого материала на две фракции (цветки и листья вне стебля), в зависимости от размера обрабатываемого материала.

Обрабатываемый материал дозируется на верхнюю часть сита и с помощью вибраций движется к выходу. При этом просеивается на различные фракции путем попадания через сетчатое сито, дозируемое через выходы в бункер шнекового транспортера для дальнейшей транспортировки в контейнеры или мешки или дозируется непосредственно в ящик.

ЕI-мощность: 1,1 кВт

Размеры: длина: 2000 мм ширина: 600 мм Материал: конструкция, покрытие-углеродистая сталь, окрашенная в основной и конечный цвет RAL 9002 желоб, сита-INOX AISI 304



1.8. шнековый транспортер с бункером и системой наполнения мешков, предназначенный для транспортировки обрабатываемого материала (мелкой фракции) с выхода вибрационного сита в подготовленные мешки.

ЕI-мощность: 0,37 кВт Размеры: длина: 2200 мм

Материал: конструкция-углеродистая сталь

Листовое покрытие в контакте с обрабатываемым материалом винтовая ось-INOX AISI 304

Краска/отделка: окрашена в основной и окончательный цвет RAL 9002



1.9. Вибрационные один-выровнять сито, + 1 (один) сито с размером ячеек 5 мм

Предназначен для разделения обрабатываемого материала на две фракции, в зависимости от размера обрабатываемого материала (для отделения семян конопли от остальной материальной смеси). Сито помещается на выходе сепаратора цветков конопли для стебля и семян.

ЕI-мощность: 1,1 кВт

Размеры: длина: 2000 мм ширина: 600 мм Материал: конструкция, обшивка, корпус-углеродистая сталь, перфорированный лист, боковые стороны конвейера-INOX AISI 304

Краска/отделка: окрашена в основной и окончательный цвет RAL 9002



1.10. Шнековый транспортер, предназначенный для заполнения пневмосепаратора просеянными семенами с долей семян недостаточного качества, небольшого стебля и мелких частей цветка 2-го класса

ЕI-мощность: 0,37 кВт

Размеры: длина: 2200 мм

Материал: конструкция-углеродистая сталь

Листовое покрытие в контакте с обрабатываемым материалом ось винта-INOX AISI 304
краска/отделка: окрашена в основной и конечный цвет RAL 9002

1.11. Пневматический сепаратор с циклонным сепаратором, предназначенный для отделения обрабатываемого материала на 2 части от неоднородной смеси, причем все по весу. Первая часть-это более тяжелые частицы (например, семена промышленной конопли), а вторая часть-более легкие частицы (например, части срезанного стебля, цветы 2-го класса, семена 2-го класса). Разделение осуществляется с помощью высокоскоростного воздушного потока.

Материал: конструкция, покрытие-углеродистая сталь

Контрольное окно-поликарбонат palsun

Корпус, контактирующий с обрабатываемым материалом - Inox Paint / finish: окрашен в основной и конечный цвет RAL 9002



1.12. Эл. шкаф управления и электропроводка – со всеми необходимыми компонентами безопасности и инструкциями по безопасному использованию

ОБЩАЯ ЦЕНА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЛИНИИ200 876 ЕВРО

2. Монтаж, обучение и ввод в эксплуатацию-4 работы в день. Расчетное время: 3 дня

ЦЕНА 7 800 ЕВРО

ОБЩАЯ ЦЕНА208 676 ЕВРО

18 780 840 р.

ЗАПИСКА:

- * Максимальная влажность входного обрабатываемого материала составляет до 10% для правильной работы технологического оборудования.
- * Обязанностью заказчика является обеспечение вилочного погрузчика для монтажа
- * Продавец оставляет за собой право на дальнейшие изменения машин с целью улучшения технологического оборудования или всей технологической линии.
- * Обязательством заказчика являются транспортные расходы для рабочих, проживание и питание во время монтажа
- Все возможные необходимые строительные работы, а также любые необходимые разрешения на строительство и документация, а также электроснабжение технологической линии не являются предметом настоящего предложения • Все поставляемое оборудование имеет стандарты СЕ, а также инструкции по безопасной эксплуатации и техническому обслуживанию изделия на английском языке.

Заявленная цена-это цена нетто.

Паритет: EXW Budančevica, Хорватия

Условия оплаты: 50% - аванс в качестве подтверждения заказа

50% - аванс за 10 (десять) дней до погрузки оборудования

Гарантийный срок:12 месяцев

Доставка: через 120 дней после подтверждения заказа – после получения первого авансового платежа в размере 50% от всей стоимости